

Wijzigingen BRC versie 6

1 december 2011

Paragraaf

Omschrijving

2 Het voedselveiligheidsplan - HACCP

	2.2 Basisvoorwaardeprogramma
2.2.1	Basisvoorwaardenprogramma, zoals schoonmaak, ongediertebestrijding, onderhoud, persoonlijke hygiëne, training, inkoop, transport, voorkomen kruisbesmetting, allergenenbeheersing

3 Het voedselveiligheids- en kwaliteitsmanagementsysteem

	3.5 Leveranciers en grondstoffen goedkeuring en beoordeling
3.5.1.1	Een risk assessment voor (groepen van) grondstoffen moet worden uitgevoerd om potentiële risico's te identificeren voor; veiligheid van producten, wettelijkheid en kwaliteit.
3.5.2.1	Er moet een procedure zijn voor ontvangst en vrijgave van grondstoffen en verpakkingsmaterialen gebaseerd op risicoanalyse. Ontvangst en vrijgave is gebaseerd op: * visuele inspectie bij ontvangst en/of * COC (Certificate of conformance) en/of * Monsternamen en controle Er moet een overzicht zijn van alle grondstoffen met daarbij eisen voor vrijgave en de frequentie van controle.
3.5.2.2	De procedure moet volledig ingevoerd zijn en de registraties bewaard zodat basis voor vrijgave van ieder batch zichtbaar is.
3.5.3.1	Er moet een procedure zijn voor goedkeuring van monitoring van dienstverlening zoals, ongediertebestrijders, wasserijen, schoonmaakbedrijven, uitbesteed onderhoud, transport, opslag, laboratoria, catering, afval.
3.5.3.2	Er zijn contracten of overeenkomsten met de dienstverleners die duidelijk de verwachtingen weergeven en potentiële voedselveiligheidsrisico's onderkennen
3.5.4	Management van uitbesteede productie, die onderdeel zijn van productie van producten die onder de scope vallen
3.5.4.1	Melden aan merkeigenaar en indien nodig goedkeuring
3.5.4.2	Subcontractors moeten zijn geaudit, BRC certificaat hebben of aan een andere GFSI-standaard voldoen
3.5.4.3	Er moet een duidelijk contract zijn waarin de vereisten t.a.v. productie, traceerbaarheid en de specificatie is opgenomen.
3.5.4.4	Er moeten procedures zijn voor controle bij binnenkomst (visueel, chemisch, microbiologisch afh. van risicoanalyse)
	3.6 Specificaties
3.6.3	Voor alle eindproducten moeten specificaties zijn

4. Normen voor de vestiging

	4.3 Normen voor de vestiging: Plattegrond, product flow, segregation
4.3.1	Op de plattegrond moeten de verschillende risico niveaus tav contaminatie aangegeven worden: (zie bijlage 2) * Gebieden met gesloten product * Low-risk gebieden * High-care gebieden * High-risk gebieden
4.3.5	Bij High-care afdelingen, zou een fysieke scheiding moeten zijn tussen overige afdelingen. Hierbij moet worden meegenomen de stroom van het product, eigenschappen van de materialen, apparatuur, personeel, afval, luchtstroom, luchtkwaliteit, nutsvoorzieningen. Indien fysieke scheiding niet aanwezig is, dan een volledige evaluatie van de risico's op kruisbesmetting maken en evt. Alternatieve maatregelen nemen.
4.3.6	Bij High-risk afdelingen MOET er een fysieke scheiding zijn tussen overige afdelingen. Hierbij moet worden meegenomen de stroom van het product, eigenschappen van de materialen, apparatuur, personeel, afval, luchtstroom, luchtkwaliteit, nutsvoorzieningen. De locatie van de transferpunten mogen niet ten koste gaan van de scheiding tussen de hoog risico gebieden en andere gebieden van de fabriek. Er moeten maatregelen worden genomen om kans op besmetting te minimaliseren bv desinfectie van materialen bij binnenkomst ruimte.

- De totale lijst bevat 4 pagina's -

Op onze website www.bureauvoorkwaliteitszorg.nl kunt u deze volledige lijst aanvragen

Let op: binnen bestaande paragrafen, die door de BRC niet als nieuw worden beschouwd, zijn ook belangrijke wijzigingen doorgevoerd die grote consequenties kunnen hebben voor uw organisatie!

Wilt u weten welke dit zijn? **Neem dan contact met ons.**

Bel 073 - 55 30 675 of **E-mail** secretariaat@bureauvoorkwaliteitszorg.nl